



OSIMO SERVIZI S.P.A.

Proprietà:

Comune di Osimo

Committente:

Osimo Servizi S.p.a.

Ubicazione:

Via C. Colombo/Brodolini, Osimo (AN)

Progetto:

EFFICIENTAMENTO ENERGETICO
MAXIPARCHEGGIO OSIMO

PROGETTO DEFINITIVO/
ESECUTIVO

Oggetto:

INCIDENZA DELLA MANODOPERA

Codice Elaborato:

All. **G1.1**

Data:

SETTEMBRE 2019

Scala:

Progettista:

ING. ANDREA CATENA

Sede ufficio: Via Cristoforo Colombo n. 116

60027 Osimo (AN)

Tel. 071.4606620

andrea@catenaengineering.it

andrea.catena@ingpec.eu

C.F. CTNDR85A25G157T / P.IVA 02670510425



andrea catena
ENGINEERING

N.	Codice		Descrizione	U.M.	Q.tà	Prezzo	Manodopera		
							%	Costo	Totale
	11.01.001		Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati semplici. Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.						
1	11.01.001	002	In acciaio Fe 430 B.	kg	5 569,75	3,34	40,000	1,33	7441,18
	11.02.011		Zincatura a caldo per immersione. Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500°C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito.						
2	11.02.011	001	Per immersione di strutture pesanti.	kg	5 569,75	0,66	40,000	0,26	1470,41
	11.01.005		Manufatti in acciaio per strutture metalliche secondarie. Manufatti per strutture metalliche secondarie (arcarecci, membrature secondarie in genere, irrigidimenti verticali e orizzontali, etc.) in profilati a freddo compresi i pressopiegati e profilati a caldo, forniti e posti in opera in conformità alle norme CNR 10011. Sono compresi: le piastre di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte.						
3	11.01.005	001	Con profilati a freddo (compresi pressopiegati).	kg	3 620,20	3,43	40,000	1,33	4836,58
	11.02.011		Zincatura a caldo per immersione. Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500°C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito.						
4	11.02.011	002	Per immersione di strutture leggere.	kg	3 620,20	0,73	40,000	0,29	1057,09
	27.15.001*		Modulo fotovoltaico in silicio monocristallino o policristallino o amorfo avente potenza di picco variabile con le seguenti caratteristiche tecniche: - resistenza impatto grandine 24 mm a 80 km/h; - tensione massima di sistema 600 V; - garanzia potenza = 80% 25 anni. Fornito e posto in opera completo di inverter, struttura di supporto, quadri elettrici, centrale di controllo, cavi elettrici e quant'altro occorre per dare il lavoro finito; sono esclusi la progettazione e gli oneri amministrativi.						

N.	Codice		Descrizione	U.M.	Q.tà	Prezzo	Manodopera		
							%	Costo	Totale
5	27.15.001*	005	Per potenza pannelli da 50,1 fino a 100 KWp.	kWp	51,15	1 575,49	12,945	203,94	10 431,53
6	28.04.001		I costi della manodopera, come previsto dal comma 16 dell'art. 23 del D. Lgs. 50/2016 s.m.i., è stato effettuato sulla base dei costi riportati nelle tabelle predisposte dal Ministero del lavoro e delle politiche sociali ed approvate con Decreto direttoriale n. 23 del 3 aprile 2017, sono consultabili nel sito del Provveditorato Interregionale Opere Pubbliche Toscana, Marche e Umbria alla pagina: http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costo-lavoro/Pagine/Settore-delle-imprese-edili-e-affini.aspx - Si fa presente che detti costi sono al netto delle spese generali e dell'utile d'impresa.	ora	200,00	26,57	100,000	26,57	5314,00
	28.02.002		Autogru, compreso operatore, consumi, carburanti, lubrificanti, normale manutenzione ed assicurazioni R.C.; escluse riparazioni e relative ore di fermo a carico del noleggiatore						
7	28.02.002	001	Autogru per movimentazione logistica, con braccio fisso con portata 10 t	h	10,00	70,49	40,000	28,19	281,96
	28.02.004		Piattaforma aerea a cella; compreso consumi, carburanti, lubrificanti, normale manutenzione ed assicurazioni R.C.; escluse riparazioni e relative ore di fermo a carico del noleggiatore						
8	28.02.004	003	Portata 300 kg su braccio telescopico fino ad altezza 19 m; compreso operatore	h	24,00	75,13	40,000	30,05	721,25
9	03.04.003*		Rete in acciaio elettrosaldato. Rete in acciaio elettrosaldato a maglia quadrata di qualsiasi diametro, fornita e posta in opera. Sono compresi: il taglio; la sagomatura; la piegatura della rete; le legature con filo di ferro ricotto e gli sfridi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.	kg	39,50	2,16	46,296	1,00	39,50
	03.03.002*		Classe di esposizione XC1 - corrosione indotta da carbonatazione - ambiente asciutto o permanentemente bagnato (rapporto a/cmax inferiore a 0,6). Fornitura e posa in opera di calcestruzzo durevole a prestazione garantita secondo la normativa vigente, preconfezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato con diametro massimo dell'aggregato 32 mm e classe di consistenza S4. E' compreso nel prezzo: il trasporto dalla centrale di produzione con autobetoniera, disponibilità dell'autobetoniera per lo scarico, ogni altro onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte. Sono escluse le armature metalliche, le cassaforme e il pompaggio da compensarsi con prezzi a parte. E' escluso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni.						

N.	Codice	Descrizione	U.M.	Q.tà	Prezzo	Manodopera		
						%	Costo	Totale
10	03.03.002* 11.03.002	001 Rck 30 Mpa Pannelli tipo sandWich per copertura. Pannelli tipo sandWich per copertura composti da due lamiere in acciaio zincato con procedimento SENDZIMIR e interposto poliuretano espanso, forniti e posti in opera. Sono compresi: il fissaggio con viti in acciaio cadmiato; i canali di gronda. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono escluse le scossaline.	m³	1,00	139,48	3,119	4,35	4,35
11	11.03.002	001 Pannelli con spessore mm 35. Importo lavori Progettista (Ing. Catena Andrea) =====	m²	10,00	45,74	40,000	18,29	182,96
								31 780,81